



COMUNE DI CASTIGLIONE COSENTINO

Provincia di Cosenza

Codice fiscale 00391420783 | Tel. 0984 442007 | Fax 0984 442185

SETTORE TRIBUTI

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2026-2029 DEL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI, VALIDATO E DETERMINATO DA ARRICAL CON DETERMINAZIONE N. 725 DEL 24/07/2026, E APPROVAZIONE DELLE TARIFFE TARI PER L'ANNO 2026.

U
COMUNE DI CASTIGLIONE COSENTINO
Protocollo N. 0006249/2026 del 27/07/2026

IL RESPONSABILE DEL SETTORE TRIBUTI

sottopone al Consiglio comunale la seguente proposta di deliberazione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

- l'art. 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, a decorrere dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, dal 2020, l'imposta unica comunale, ad eccezione della TARI;
- l'art. 1, comma 527, della legge 27 dicembre 2017, n. 205 ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani, inclusa la definizione del metodo tariffario;
- l'art. 1, comma 654, della legge n. 147/2013 prescrive la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, con esclusione dei costi riferibili ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i produttori;
- l'art. 1, comma 683, della legge n. 147/2013 attribuisce al Consiglio comunale la competenza ad approvare le tariffe TARI in conformità al piano finanziario del servizio;
- l'art. 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228, convertito dalla legge 25 febbraio 2022, n. 15, come modificato dall'art. 1, comma 677, della legge 30 dicembre 2025, n. 199, consente ai Comuni di approvare i piani finanziari, le tariffe e i regolamenti TARI entro il 31 luglio di ciascun anno;
- il D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il metodo normalizzato per la determinazione della tariffa del servizio di gestione dei rifiuti urbani.

Richiamati:

- la deliberazione ARERA 5 agosto 2025, n. 397/2025/R/rif, che ha approvato il Metodo Tariffario Rifiuti per il terzo periodo regolatorio 2026-2029 (MTR-3);
- la determinazione ARERA 7 novembre 2025, n. 1/DTAC/2025, recante gli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria 2026-2029 e le modalità operative di trasmissione;
- la legge regionale Calabria 20 aprile 2022, n. 10, istitutiva dell'Autorità Rifiuti e Risorse Idriche della Calabria (ARRICAL), quale Ente di Governo dell'Ambito e Ente territorialmente competente per il servizio integrato dei rifiuti urbani;

- la deliberazione del Consiglio comunale n. 5 del 27 aprile 2023, con la quale è stato approvato il vigente Regolamento per la disciplina della TARI, e le successive modificazioni e integrazioni;
- la deliberazione della Giunta comunale n. 79 del 23 giugno 2026, avente ad oggetto la riscossione in acconto della TARI 2026 nella misura del 50% sulla base delle tariffe dell'anno 2025.

Dato atto che:

- nell'ambito tariffario del Comune di Castiglione Cosentino operano Nuova Città Ecologica S.r.l., per le attività di raccolta e trasporto, e il Comune di Castiglione Cosentino, per le attività di trattamento e recupero, trattamento e smaltimento, gestione delle tariffe e rapporti con gli utenti, nonché per le attività svolte in economia;
- ARRICAL, in qualità di Ente territorialmente competente, ha svolto l'attività istruttoria e di validazione sulla base della documentazione economico-contabile e gestionale trasmessa dal Comune e dal gestore;
- con determinazione del Dirigente dell'Area Tecnica Rifiuti Urbani n. 725 del 24 luglio 2026, ARRICAL ha validato il PEF 2026-2029 del Comune di Castiglione Cosentino e ha determinato le entrate tariffarie per le annualità 2026 e 2027;
- per l'annualità 2026 le entrate tariffarie di riferimento e le entrate tariffarie massime ammissibili coincidono nell'importo di euro 438.740,44, senza eccedenze rispetto al limite annuale di crescita;
- per l'annualità 2027 le entrate tariffarie di riferimento ammontano a euro 456.195,82, mentre le entrate massime ammissibili sono pari a euro 446.593,89; la quota eccedente di euro 9.601,93 è stata rimodulata sulle annualità successive secondo le determinazioni di ARRICAL;
- la relazione di accompagnamento e validazione attesta l'idoneità delle entrate riconoscibili a garantire l'equilibrio economico-finanziario della gestione nel periodo di riferimento.

Preso atto, in particolare, che il PEF validato e determinato da ARRICAL per l'anno 2026 presenta la seguente articolazione:

VOCE	ANNO 2026
Entrate tariffarie massime ammissibili (ΣT_{max})	€ 438.740,44
Componente variabile (TVa)	€ 276.454,40
Componente fissa (TFa)	€ 162.286,04
Eccedenza rispetto al limite di crescita (Δ)	€ 0,00

Preso atto, altresì, che nella relazione di accompagnamento ARRICAL:

- ha applicato, ai sensi del comma 4.5 della deliberazione ARERA n. 397/2025/R/rif, una detrazione di euro 21.405,57 sulla componente CTS di competenza comunale per l'anno 2026;
- non ha valorizzato ulteriori detrazioni ai sensi del comma 4.5 della determinazione ARERA n. 1/DTAC/2025 per contributo alle istituzioni scolastiche, recupero dell'evasione, procedure sanzionatorie o ulteriori partite approvate dall'ETC.

Considerato che:

- le tariffe TARI per l'anno 2026 sono state elaborate dall'Ufficio Tributi secondo i criteri del vigente Regolamento comunale e del D.P.R. n. 158/1999, in coerenza con il PEF validato e determinato da ARRICAL;
- il prospetto tariffario, comprensivo delle tariffe applicabili alle utenze domestiche e non domestiche, della ripartizione dei costi e dei coefficienti utilizzati, è riportato in separato allegato alla presente deliberazione;
- le tariffe sono determinate in modo da assicurare, in via previsionale, la copertura integrale del fabbisogno tariffario 2026 pari a euro 438.740,44;
- gli importi già richiesti in acconto sulla base delle tariffe 2025 dovranno essere conguagliati in sede di saldo mediante applicazione delle tariffe approvate con il presente provvedimento;

- alle tariffe TARI si aggiungono il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA), nella misura determinata dalla Provincia di Cosenza, e le componenti perequative stabilite dalla regolazione ARERA pro tempore vigente;
- il bonus sociale rifiuti e le ulteriori agevolazioni spettanti agli utenti sono applicati secondo la normativa statale, la regolazione ARERA e il vigente Regolamento comunale.

Dato atto che alla presente proposta di deliberazione sono allegati, quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

- **Allegato A** – Determinazione ARRICAL n. 725 del 24/07/2026;
- **Allegato B** – Piano Economico Finanziario (PEF) 2026-2029 (Tool PEF);
- **Allegato C** – Relazione di accompagnamento e validazione del PEF;
- **Allegato D** – Prospetto delle tariffe TARI 2026 per utenze domestiche e non domestiche;
- **Allegato E** - Relazione Pef Tari del Responsabile di settore

Visti:

- il decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, e in particolare gli artt. 42, 49, 134 e 147-bis;
- l'art. 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446;
- l'art. 13, commi 15 e seguenti, del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214, in materia di trasmissione e pubblicazione delle deliberazioni regolamentari e tariffarie;
- lo Statuto comunale;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità.

Acquisiti, ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.Lgs. n. 267/2000, i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi dai responsabili competenti;

Ritenuto di provvedere in merito;

DELIBERA

- 1) di richiamare integralmente le premesse, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di prendere atto e fare propri, per quanto di competenza comunale, la determinazione ARRICAL n. 725 del 24 luglio 2026, il Piano Economico Finanziario 2026-2029 del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del Comune di Castiglione Cosentino e la relativa relazione di accompagnamento e validazione, allegati al presente atto;
- 3) di dare atto che, per l'anno 2026, il fabbisogno tariffario validato e determinato da ARRICAL è pari complessivamente a euro 438.740,44, di cui euro 276.454,40 riferiti alla componente variabile ed euro 162.286,04 riferiti alla componente fissa, e che non risultano eccedenze rispetto al limite di crescita annuale;
- 4) di approvare le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2026, applicabili alle utenze domestiche e non domestiche, come risultanti dal prospetto allegato sotto la lettera "D", che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
- 5) di dare atto che le tariffe di cui al punto precedente sono state determinate in conformità al PEF validato da ARRICAL e assicurano, in via previsionale, la copertura integrale dei costi del servizio per l'anno 2026;
- 6) di dare atto che le somme già richieste e/o versate in acconto sulla base delle tariffe TARI 2025 sono imputate alla TARI 2026 e saranno congruagliate in sede di saldo sulla base delle tariffe approvate con il presente provvedimento;
- 7) di dare atto che alle tariffe TARI si aggiungono il TEFA, nella misura stabilita dalla Provincia di Cosenza, e le componenti perequative ARERA applicabili, le quali non concorrono alla copertura dei costi risultanti dal PEF comunale;
- 8) di demandare al Responsabile del Settore Tributi tutti gli adempimenti conseguenti, compresa la predisposizione e l'emissione del saldo/conguaglio TARI 2026, l'applicazione del bonus sociale rifiuti e delle altre agevolazioni spettanti, nonché l'aggiornamento delle informazioni di trasparenza previste dalla regolazione ARERA;
- 9) di trasmettere la deliberazione, completa degli allegati, ad ARRICAL per gli adempimenti di competenza e per il completamento della predisposizione tariffaria da trasmettere ad ARERA;

- 10)** di trasmettere il presente provvedimento al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, mediante inserimento nel Portale del federalismo fiscale, nei termini e con le modalità previsti dalla normativa vigente;
- 11)** di pubblicare il presente provvedimento e i relativi allegati sul sito istituzionale dell'Ente, nelle sezioni previste dalla normativa tributaria e dalla regolazione in materia di trasparenza del servizio rifiuti;
- 12)** di dichiarare, con separata votazione, la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000, considerata la necessità di perfezionare gli adempimenti tariffari entro i termini di legge e di procedere tempestivamente all'emissione del saldo/conguaglio TARI 2026.

ALLEGATI

- Allegato A - Determinazione ARRICAL n. 725 del 24/07/2026;
- Allegato B - Piano Economico Finanziario 2026-2029 (Tool PEF);
- Allegato C - Relazione di accompagnamento e validazione del PEF;
- Allegato D - Prospetto delle tariffe TARI 2026 per utenze domestiche e non domestiche.

Il Responsabile del procedimento
sig.ra Luciana Conforti

Il Responsabile del Settore Tributi
dott. Antonio Maletta



Comune di Castiglione Cosentino

PROVINCIA DI COSENZA

Piazza Vittorio Veneto, 16 – CAP 87040 - Tel 0984.442007/442775 – Fax 0984.442185

www.comune.castiglioneconsentino.cs.it - castiglioneconsentino@postecert.it - castiglioneconsentino@libero.it

ALL'ALBO PRETORIO
SEDE

AL SIG. SINDACO
SEDE

- **AL CONSIGLIERE COMUNALE**

.....

ALL'ASSESSORE COM.LE ESTERNO
Sig.ra Primavera Alessia

Alla PREFETTURA U.T.G.
COSENZA
enti locali prefettura
entilocali.prefcs@pec.interno.it

- **AI REVISORE DEI CONTI**
- Dott. Michelangelo Ferraro
- Indirizzo pec: michelangeloferraro@pec.it

- **AL SIG. COMANDANTE DELLA
STAZIONE DEI CARABINIERI**
S. PIETRO IN GUARANO
tcs31989@pec.carabinieri.it

OGGETTO: INTEGRAZIONE ALLA CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE DEL
29/07/2026

IL PRESIDENTE CONSIGLIO COMUNALE

Ad integrazione del prot. 6233 del 24/07/2026 relativo alla convocazione del Consiglio Comunale del 29/07/2026, si comunica che l'Ordine del Giorno è integrato con la trattazione della seguente Proposta:

U
COMUNE DI CASTIGLIONE COSENTINO
Protocollo N.0006249/2026 del 27/07/2026

- PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2026-2029 DEL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI, VALIDATO E DETERMINATO DA ARRICAL CON DETERMINAZIONE N. 725 DEL 24/07/2026, E APPROVAZIONE DELLE TARIFFE TARI PER L'ANNO 2026.

Il suddetto argomento integrativo sarà trattato in coda a quelli già contemplati nel precedente avviso di convocazione, secondo l'ordine di iscrizione.

Resta confermata la data, l'ora, la sede di svolgimento e la restante trattazione degli argomenti già notificati.

Il Presidente Consiglio Comunale
F.to Sig. Michele Gaetano Preite